

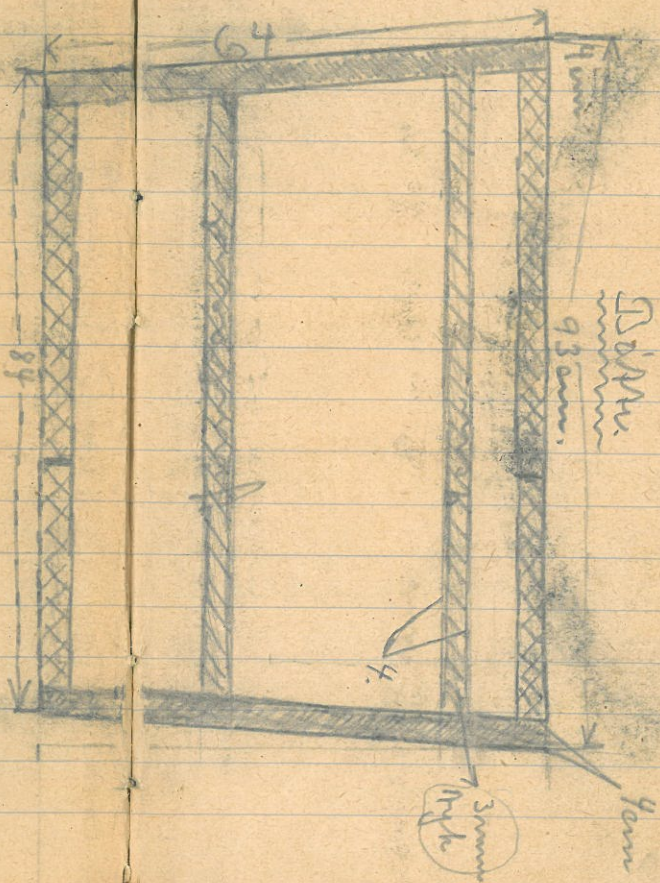
from 1/6 — 1922
til /

G. Brock

4/6 - 1927. N₂ 1

12/11/31.

Form all along. P. 11.



1/5 of 130mm. 2nd midline. Band holder
common for all 3 D. 11.



5 Hylse IV 80 gemange
paa 24 Timer

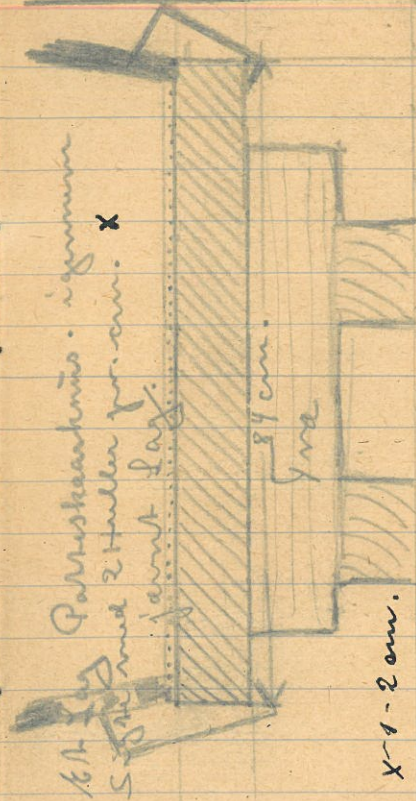
Naar der lægges ind af een
gang affkalles Ridslerne
for meget, og dette
giver Patternne dybt
Ridsler 2x. 3 Times Melle.

3000 Lth Vandglas.
1100 Y. L. Flascher. Melk.

Varkkaj.

Fundament.

12/10



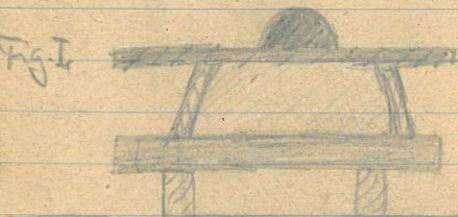
16. 1. 1907
Parriskastutus - igumme
Sisustus 2 tulli p. m. x
jant. laji

x-1-2 cm.

20

10.

Fig. 1.



Ståle som Fig. 3

Fig. 2.



rivs op med Fingrene.

Fig. 3.



Står i den egenskabs Biggindelse.

Den vendes over for Kernen
med Pothkear, hvorefter Formen
sættes over og Lærret hænges på
og klistres fast og

Tegnet Lærret.



Fig. 4.

Lærret hænges" for stykklens
saa "stort" som en Vane
for at undgaa Luftholer.
Naar der er saa meget
Lær som paa Fig. 3/

Lærret "trades" ind, saa
det ligger fast til Botten
se Fig. 4 og 5

Fig 5.

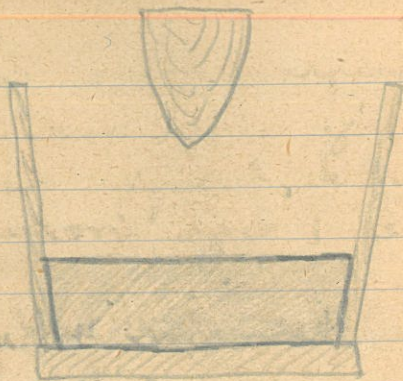


Fig 6.



Duftern kastes Regler
 se Fig. 5 & 6. med med Spidder
 medad, hvorefter det trædes
 ind. 1 Regel trædes 3 gan-
 ge. Fig. 4a

Der kommer 4 Regler
 paa. Den sidste Regel
 affaases saaledes at
 der bliver saa meget
 her, at der mangler
 29 cm til Overkanten
 af Botten, dette Maal
 er til Midten, Ranten
 er $27\frac{1}{2}$ cm fra Overkanten.
 Se Fig. 7.

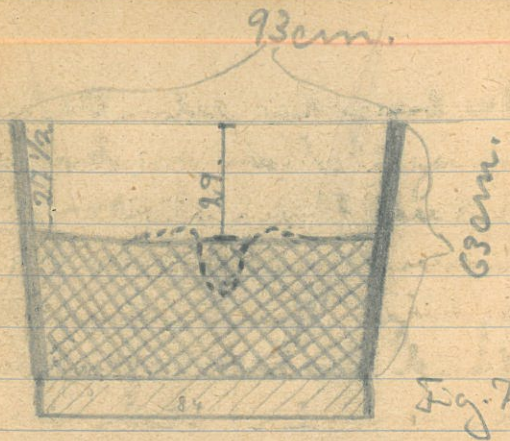


Fig. 7

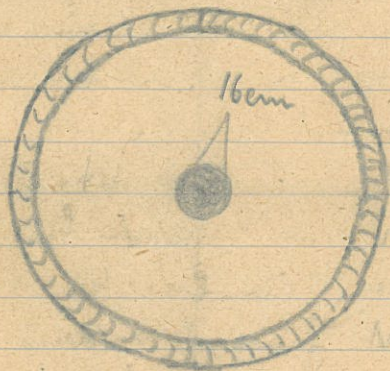


Fig. 8

Den begynder selvs Oldband
ningen. Man bankes først
et Hul lige i Midten,
hvorefter der bliver en
ophøjet Rand, denne
Rand roteres efterhaanden
som der bliver banket
ud til, og ender med
et staa som Potternes over-
ste Kant. Fig. 9 og 10.

Hullet bankes stadig
større, idet Løst bankes
opad og der bankes rundt.
Til sidst faar Bunden
den rigtige Tykkelse nemlig
lig 50 cm fra Overkanten
eller 15 cm.

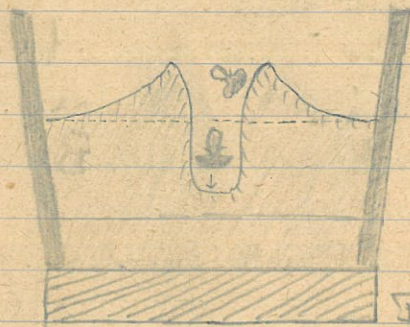


Fig. 9

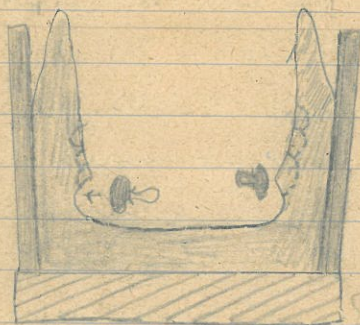


Fig. 10

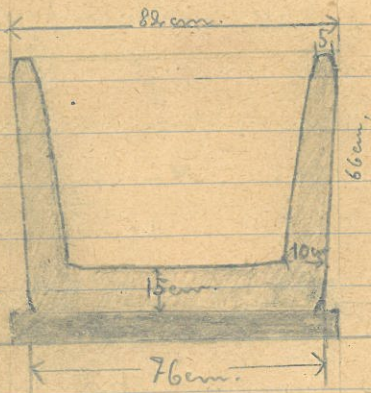
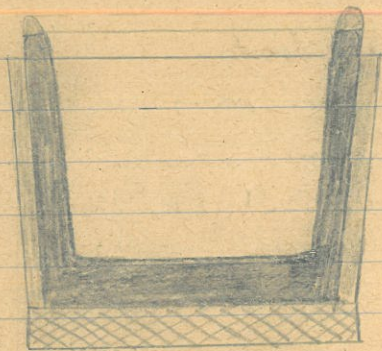
af Botten.

Hu bankes Løst kan
opad, indtil det nær op
over Kanten af Botten

Denne Kant bankes ogsaa,
idet man holder et Stykke
mindst Toes i den.

Naar Botten er helt fuld,
staar Kanten c 7 cm. over
Kanten paa Botten, og
hvad der er over 5 cm.
skæres bort. se Fig.

Derfor skræbes Bunden med
et Blik, hvorefter Kanten
i sin Bredde (maalt med Passer)



sheres bort.

Driften skræles hele
Botten indvendig med
et vaadt Strykke Træ, se
Fig.

Leve Botten er nu færdig.
Men hver Dag i 2 Dage
skal den bankes efter, d.v.s.
med Ståle med Lærredstof
til Overbæk, ellers bliver
den brødt. Lærredet,
og hver Dag bliver Lærredet
fugtet, indtil Botten fæyes
af og det går der 6 Dage
efter regnet fra den blev
påbegyndt.

48 6 9
 12 96
 158

40 06 59
 19 10 11
 10

$$\begin{array}{r} 150 \\ \times 275 \\ \hline 100 \end{array}$$

46,6 Rohbon
 53,4 Schamotte
 100,0

18 br.
 18 kaa
 6 kaa
 12 Schalen
 54

24 koh Ton 24 125
 18 Schamotte 30 150
 12 Hafenschalen

er sollte ich den 375
 richtige Samtzensatzung
 360

Naar Batten kops af,
 bluur den glattes uper
 Endvending med en Rhin.

4 Mdr efter Pothur er
 forfærdiget, kan den først
 benyttes.

Sald 2. 9 pr. Tm.

flakket 4 gange bost.

liget 1 gang.

c 30 Spande Vand.

Drefter hakkes 3 gange
og trades 5 gange.

i flakket af 2 Maalder.

$$52 \cdot 100 = 1,6$$

$$275 = 50$$

$$275 \cdot x = 100 \quad 275 = \frac{50}{x}$$

$$18,0$$

$$4900 - 30$$

$$275 / 1000 \quad 3,636$$

$$54$$

$$825$$

$$1815$$

$$100 - x$$

$$1250$$

$$433$$

$$35$$

$$15,8$$

$$1050$$

$$1000$$

$$275 - 58,5$$

$$270$$

$$\frac{19}{3} = \frac{100}{x}$$

$$100$$

$$11580$$

$$62$$

$$19 \cdot 300$$

$$110$$

$$41527$$

$$890$$

$$110$$

$$95$$

$$150$$

4. brandt Ler. 3 raa Ler 2 Pottskallen.

1 3K. Ler brandt.

2 — Ler. (ikke brandt)

3 1 Ks. br. L. 2 Ks. Pottskallen

4 — br. Ler.

5 — Ler. (ikke brandt)

6 — 1 Ks. br. Ler. 2 Ks. Pot.

7 — Ler br.

8 — Ler.

9 — 1 Ks. br. L. 2 Ks. Potsh.

10 — Ler br.

11 — Ler

12 — 1 Ks. br. Ler. 2 Ks. Potsh.

13 — Liv br.

14 — Ler.

15 — 1 Ks. br. Ler. 2 Ks. Potsh

16 — Ler br.

17 — Ler.

18 — 1 Ks. br. Ler 2 Ks. Potsh.

Hakket 4 gange 1st
og 3 gange 1st
og 1st 2 gange
til Brug.

5 guler-	1 Solen	5 bth 7--	18% Arimenter	15% Varvriting	16%
----------	---------	-----------	---------------	----------------	-----

24 1/2 guler St. 19 1/2 Ler 8 Potisk.

6 - 5 - 2 -

Store Sten

1	gule Sten
2	Potiskaller
3	Ler
4	gule Sten
5	Ler
6	gule Sten
7	2 1/2 Ler - 1 1/2 gule Sten
8	gule Sten
9	Ler
10	Potiskaller
11	Ler
12	3 gule Sten - 1 Ler
13	gule Sten

Hakket 3 gange bort
og 3 gange vasket.

Rum vasket til forretnen

3

vet. a.

vet. a.

Kammerskæ.

1	1	Bar	Schamotte.
2	1	"	"
3	1	"	Ler
4	1	"	Schamotte
5	1	"	"
6	1	"	Ler
7	3 1/2	Schamotte	1 1/2 Ler.

Hakkes vand 3 gange
3 1/2 vand. ayskylt.

Uddbankning

3	Ks. gule Sten.
3 1/2	" Ler
1	" Pottekal. 1 Ler 1 gule Sten
3	Ks. gule Sten
	3 1/2 Spand Vand.
10 1/2	

Kranse.

4	Rs	Potzkaller
6	"	Ler
4	"	" brandt

Narler.

4	Rs	gule Sten
3	Rs	Ler
		Finnalest.

d.v.s. gule Sten ginnu Sold 5.

^{se}
Maal per Ligger

Store Skin og Rammest.
(43mm) 4 pr. Tomme.

Ler - 12 " "

Patter brandt 9 pr. Tom

" haa pr. "

1 Hase Ler 43 60

1 " Skammeth 67 "

19 Skin til Hader.

13 Ler til Patter.

12 der St. Skin og Rammest.
mørst.

2 Ler til

af Skin til Moks og Rammest

Guld Hullet pr. 1

1 5

$\frac{26.2}{5} = 5.24$ mm

→ sort Patterkaller,
Rammesthen af Moks
gul Skin

2 9 der Ler

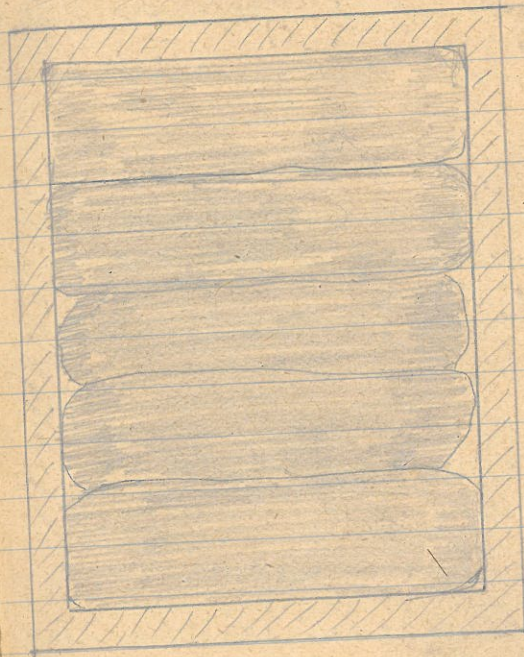
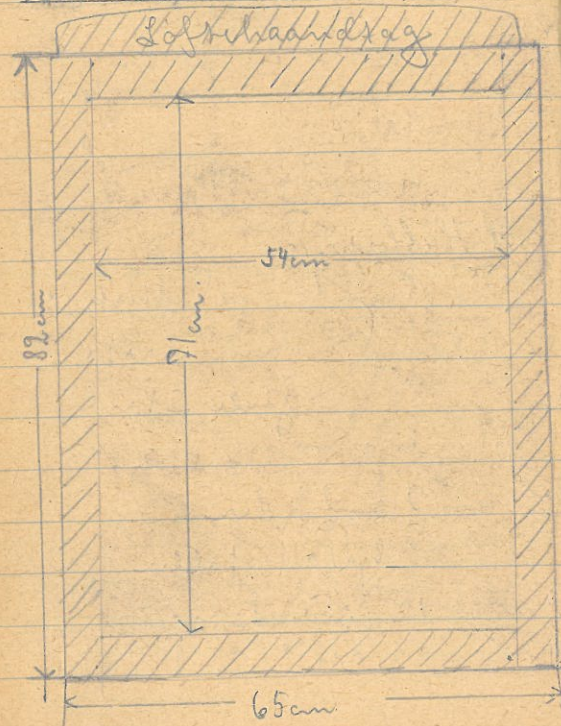
$\frac{26.2}{11} = 2.38$ mm. by Patterkaller

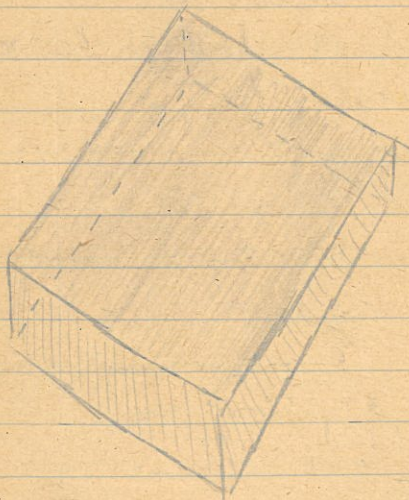
$\frac{32.2}{14} = 2.3$ 12 raa Ler.

4 13 haa Ler til Patter.

5 $\frac{26.2}{19} = 1.38$ 19. gule Skin til Hader

Farm sil





Rammen blødes. (4 Timer)
 Jernene hvorpå Stenene
 skal lægges fjernes og
 stødes om med Sand.

Rammen lægges og der støses
 et tyndt Lag Sand.

Først lægges et Stykke "Ildbe-
 ringsstykke" der passer i
 Formens Drieder og er 5 cm

tykt. Der lægges 3 a 4.

Stykkene bankes med Hænder
 til Formens Rand og det kimer

op. Man bankes det næste Lag

der paa Stykkene saa stort
 som en god Hæne. herefter

det blødes de sædvanlige 3 gange



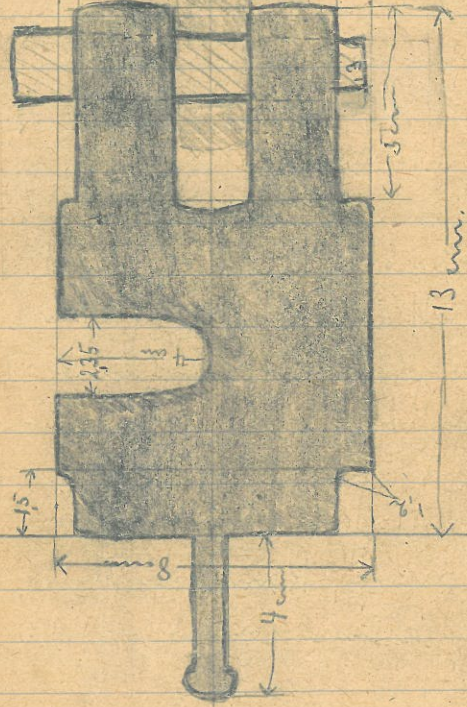
og rindes op.

Der kommer forinden det første Bindlag $2\frac{1}{2}$ Lag. Efter det sidste Lag i kornet i, stødes det med en Støder se Fig 7.

derfter støres det af rum saaledes at der er c. 1 cm. højere paa Midten, da der opstikker. saa glattes den ud med et langt Stykke Bræt og støds Sand overpaa og Formen rages af.

Hjæmrum, Kornrum gøres lidt Rensede med Brættet.

Form 141 of No. 1.



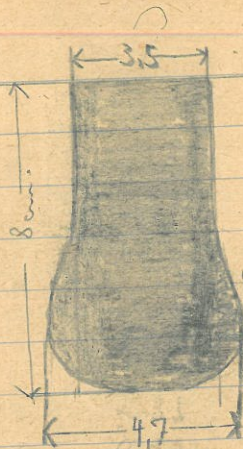
№1.



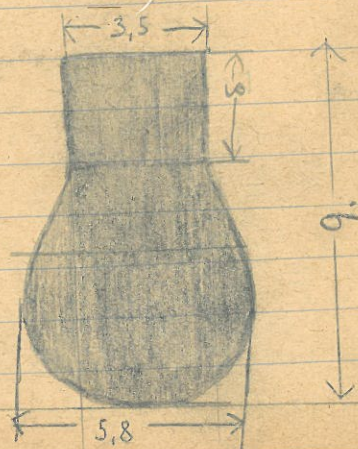
№2.

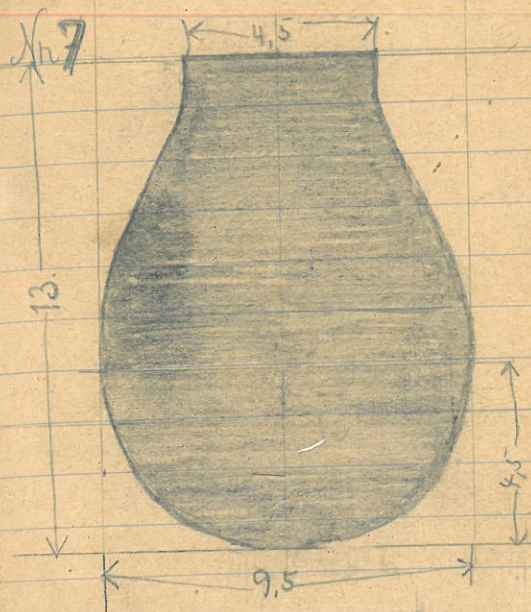
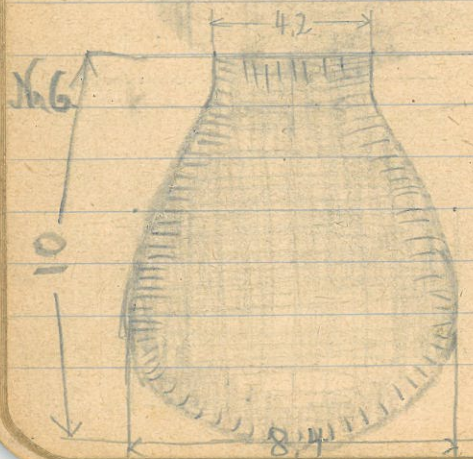
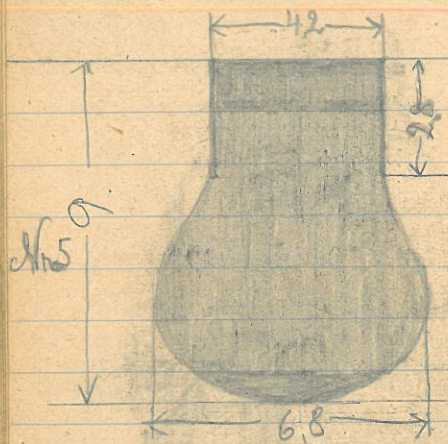


№3.

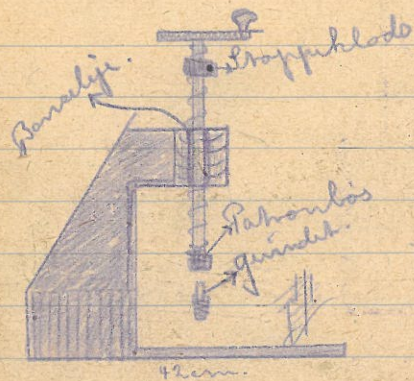


№4.

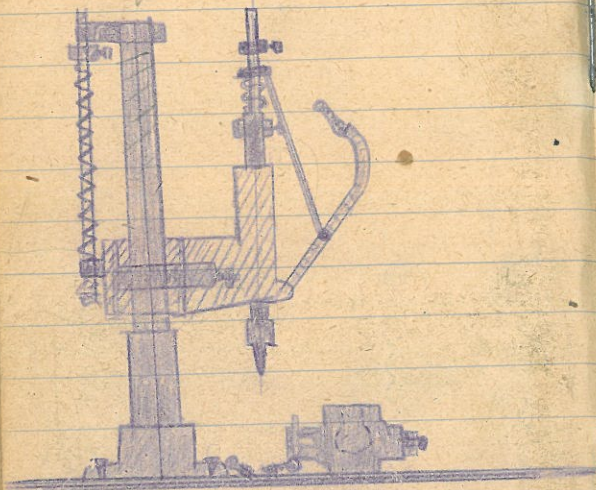




Gründskärer.



Gewindsticker



Sigter

Sigter Nr.
Heller pr. Gonne.

1	5	gule Sten. sark Pottuskaller Kammursten (Moks)
2	9	brandt Ler. lyse Pottuskaller.
3	12	raa Ler.
4	13	raa Ler til Pottur.
5	19	<u>gule Sten til Karler.</u>

1 Karer Karler njer 73 to
1 " Phemakke " 67 "

Rikinmäki den 6. Jan. 1931.

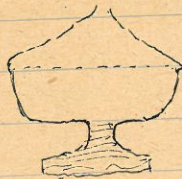
Der er kun 1 Hytte i Gang.
6 Potter. Laver Skibglas af 4
og Prisglas af 2. Køleovnen
er med Brand og bliver købt
af for Timers Forløb.

Hyttemesteren var en gammel
Mand, jeg havde først, at han
var Rusk. Mange Kvinder arbej-
der, de gaar i lyse korbeermasker
Klajak, pæn Ben, og har
Tøfler, de har en eller anden
fisk Hovedbeklædning enten
en lille Hue eller et Tørkle.
de saa de ligner Nanner;
men jeg tror ikke de er det!
Særlig en saa særlig godt ud,

hun havde en blomstret snar
Kjole, der viste hende godt
Figur, og hendes Tæng var
meget lys og saa havde hun
en meget rank Holdning.
Ikke saadan, at jeg bliver
forgudet i en Anstalt fra
Siomi; men jeg havde de
arbejdende Kvinder var
iagtelige. Hytterne er
ikke snarere som hos os;
men det kommer maaske af, at
de bruger Brand i Stedet
for Køl, det lugter rart
hyggeligt.
Selv Ovnen er 6 kanter.

med Hüller til Indvarmning,
da der ikke er Trønder.

De har ingen Trug; men
siddes paa Stolen og "gaar
i Klods". De havde store
Vaser, Trugstkaal med Fod.
Mundblæste Vandglas i en
Form vakke min Nysgerrig-
hed; men det var vist for at
faa dem kynde nok.



X

Der var temmelig mange
Blær i glasset. Lørligen
Glasnager med Hamskaal
var uheldig og fik 3 Blær,
som han sendte i nogle
gvalsige Klukkasser.

I Dag snør det; men
det regner og bór ogsaa.
Det havde jeg anset for unød-
digt naar vi i Gaar havde
13 Graders Frost.

Inde i den anden Stue sidder
en finsk Kone paa Gulvet
og sælger noget Tøj, Dug,
Tæpper o.s.v. og fulbrædt
med de elektriske Pærer ser

helt hyggeligt ud.

Jeg købte et Par Galosher
i Rihimäki 40 Mark.

1 Par gode Ski koster 160 M.
Skare him 30 M.

De bruge alle Støvler
til Ski med afadbøjel
Taaspids.



saa behøver man ingen
Remme; man kan hurtigt
få dem af, naar man skal
ind i en Børstik.

Jeg var den 4/1 i Bad.

Til slut kommer en lille
Sidebygning Badsken.

Der er fast en Slags Forstue,
hvor man klæder sig af,

og hvor man kan huke
sig paa nogle Benke, naar
man har badet. I selve

Baderummet er der en
stor Børst, der er fyldt med

Kampsten; disse sten er
meget varme, og man

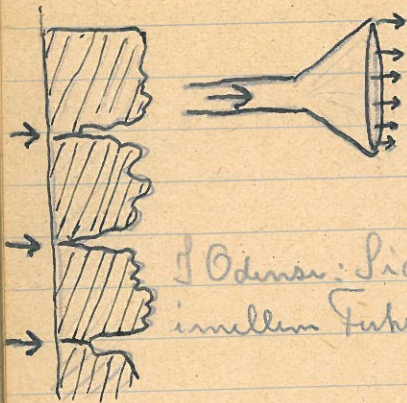
kaster saa Vand paa
stene, Vandet faldt
ger straks



Rikm. 16/2 32.

Stombyggelglas paa
Schillermaskinen

"Osram" kaler Furen
"mellom Stemm med Luft.
ikke hele Stemm men kun
Furen.



1 Odense: Lidern og
imellem Furen.

~~Handwritten signature or scribble~~

- 1 Del Fursøjre.
- 3 Del Svovlsyre.

Syren maa passe sammen.
først S. driften F. ganske
langsomt under Omrøring.
Sener 1 Del F og 2 Del S.

Blandingen maa holdes
lidt over 30° og først bryttes
efter 24 Timers Forløb.

Onsdag, den 2. Marts 1939.

kl. 16³⁰

Jeg kommer fra Fabrikken, hvor Smidten skulde læse en Form til $\frac{1}{2}$ L. Naver; men han vilde ikke, han lod som om han ikke forstod, hvad jeg mente, skænk jeg hamde Tegning med. Skemningen paa Fabrikken er meget spændt. Grænsen keppi, der ellers ikke er flittig, lod i Dag ikke engang som om han var det. Han sagde: her bliver Kong, der siger Kasala er her i Riihimäki og store Troppesamlinger af Lapparna vil finde Sted de nærmeste Dage. Riihimäki er jo Hovedkvarteret

for Jernbaneforbindelsen, da alle Togene (fra Nord, Viborg (Abo)) maa gennem R.

Da jeg gik fra Fabrikken, saa jeg en Jager ikke 400 m. væk kemulig langgaende.

Forbindelsen til Helsinki for Telf. er slutt, afbrudt af Marsalamarkens Iug. K. er i Riihimäki og forsøger at tale Lappafolkene til Forståelse. En Iug. gaar nuværs rundt, og selv Billi (der hvor han har Vand i Kædet som jeg) glemmer at gaa med skift Ben, og vil ikke fortælle, skænk han ellers er snakkelselig nok.

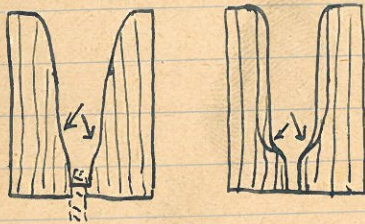
Hirvensarvi =
suola =
Hirschsalz.

Betty Mrs. ⁶⁰ Hildy Kfky.
dinde Orse pasta, idet
det blandes $\frac{1}{2}$ og $\frac{1}{2}$ med
60. Floursyke.

Naar Priblen var
brødt. Bænd, ingen Søjeluft
Aabningen i Halsen
for lille.

Hansen til Luftten for
strøper, og skal drøjes
20° før der kommer Luft.

Førformmen daarlig
Tacon.



Priblens Stilling i Tøngvorn.
Priblen hurtigt bort og
pludselig Luft, saa Glasset
rises bort.

Fjedern i Haven løsnet
og ny Stoppeskive, saa
Luften kommer straks
naar man trykker.

Brøstet i Førformmen
bort.

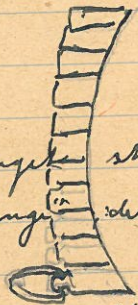
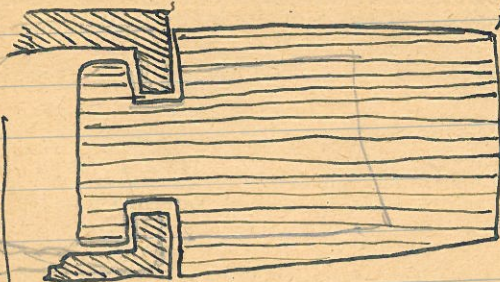
Size : Sholen :

1 2 3 4

13 1/2 22 35 74 Fuller

per 10 cm.

Wannkupferstein i Osnabr.



Nach Kupfen in
mitten stov. wil die gorn
"hangen" derfor hangen hier
Ihr i en
spandende fustang.

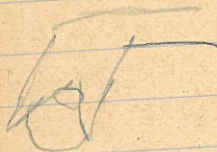
174,5	-	300	125,5
185,		300	115,0
			10,5

625

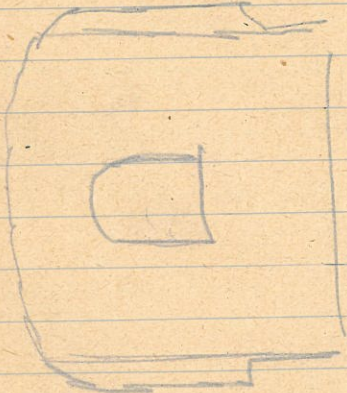
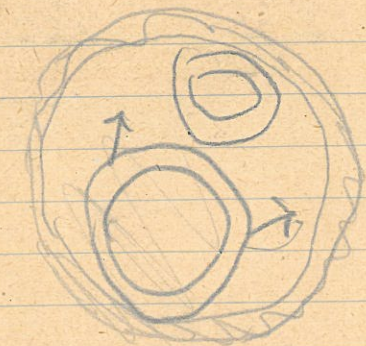
Opel het fur
kleiner ausdrehung.

80

200
75
30
20
5
330,0
26400
13200 kg.



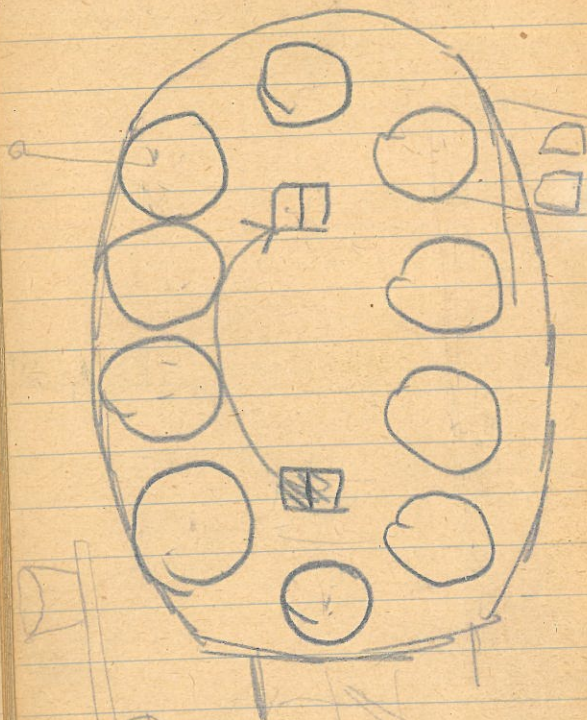
Pro Supra.
my affarming the Vane?



$$\begin{array}{r} 14 \\ \hline 7 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 16^{\circ} \\ \hline 20 \end{array}$$





149500000 km.

90 - 1

$$\begin{array}{r} 149500000 \\ 90 - 24.360 \end{array}$$

$$149500000 : 90 = 1661111$$

$$\begin{array}{r} 595 \\ \hline 550 \\ \hline 100 \\ \hline 700 \\ \hline 100 \end{array}$$

$$\begin{array}{r} 1661111 \cdot 24 = 6929712 \\ \hline 144 \quad 231 \quad 70 \\ \hline 11241 \quad 214 \quad 48 \\ \hline 214 \quad 1179 \quad 660 \\ \hline 11071 \quad 168 \quad 660 \\ \hline 48 \quad 131 \end{array}$$

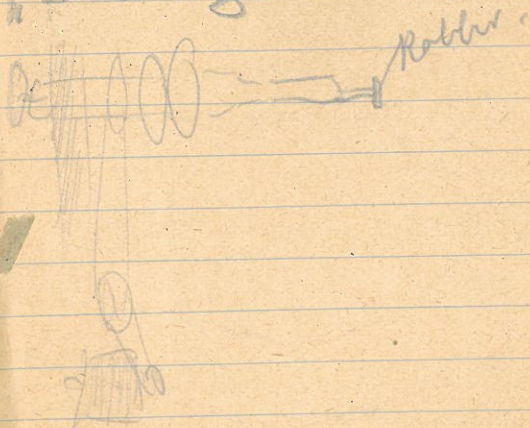


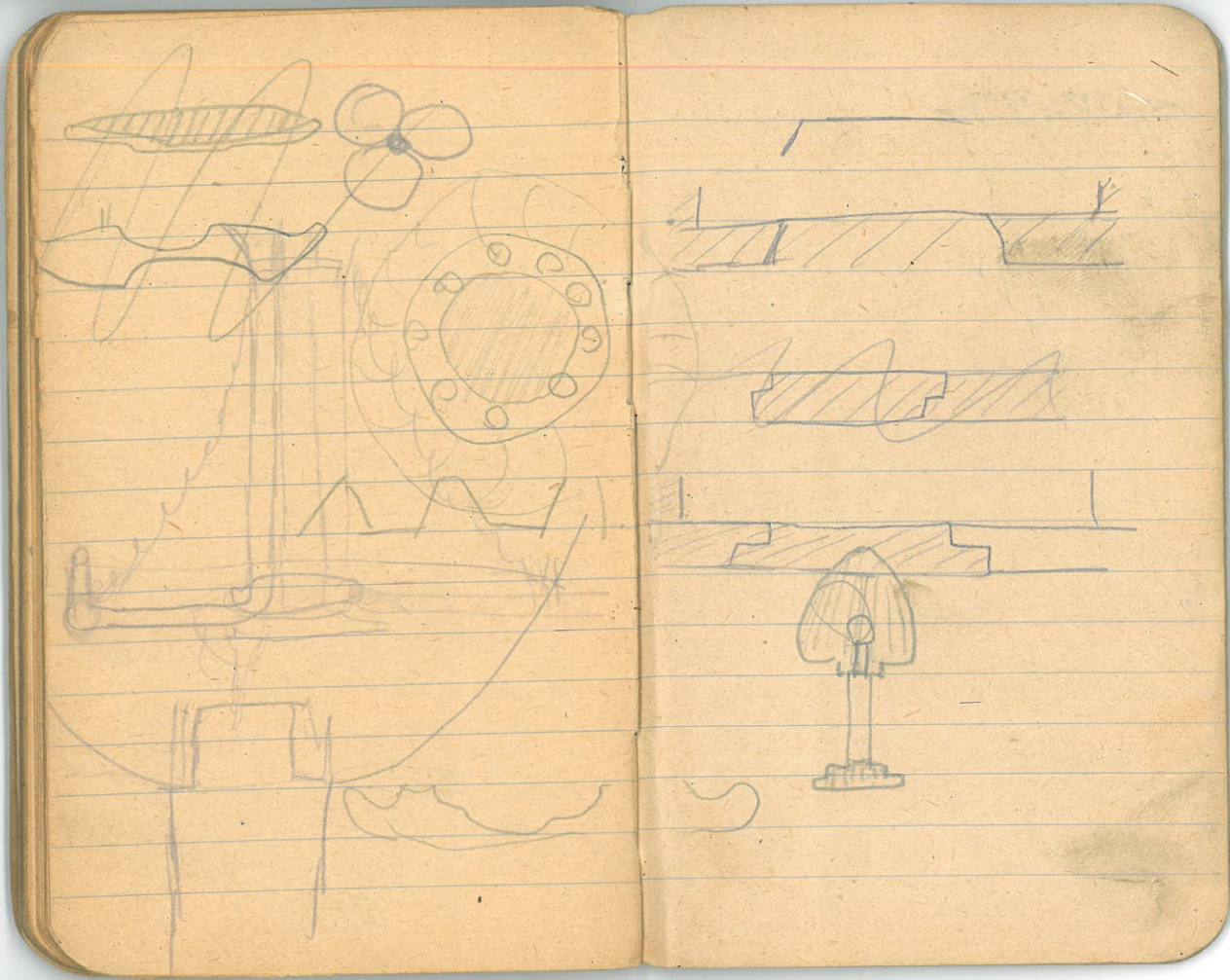
Småskalig vil graver.

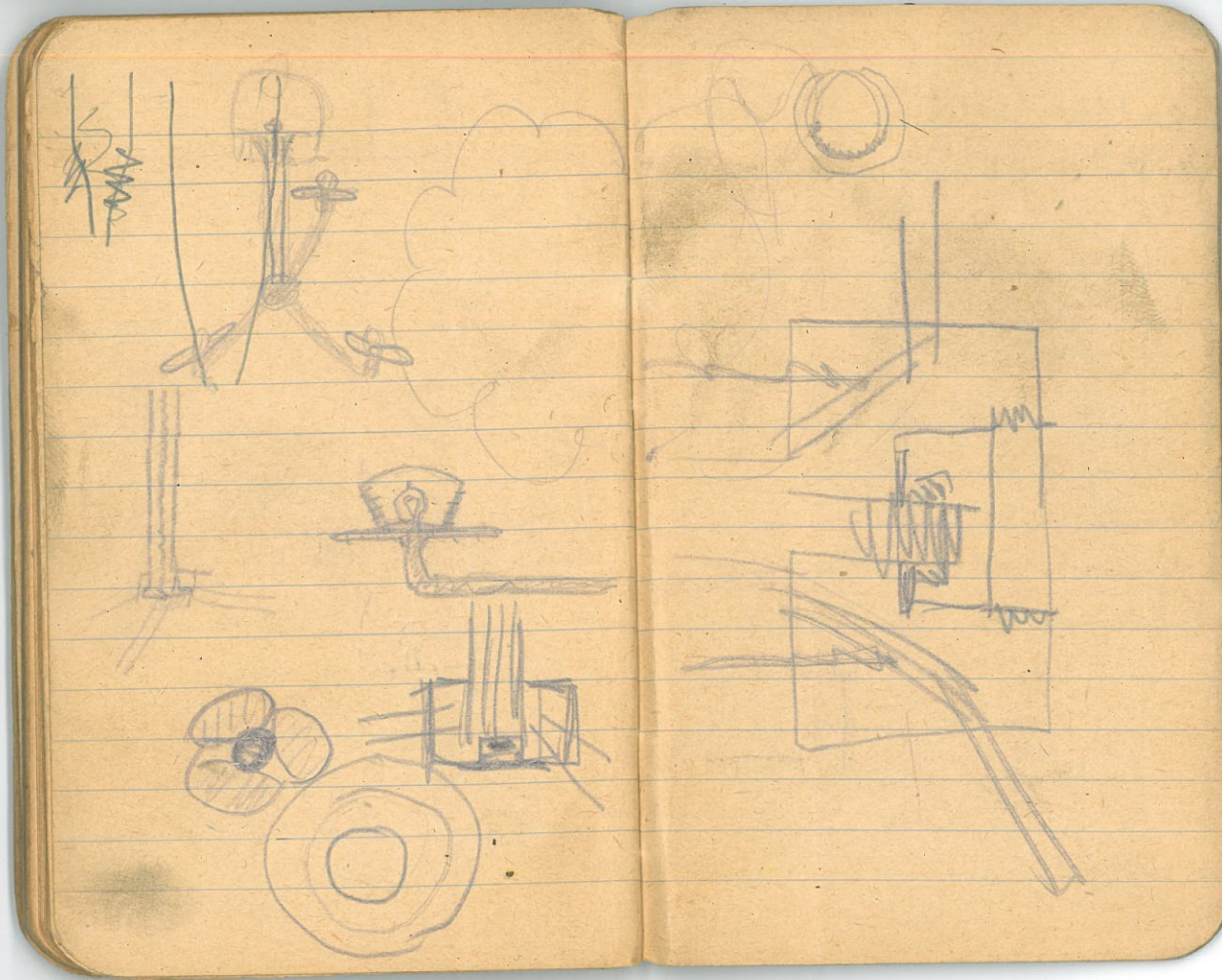
$\frac{3}{4}$ Olje +

$\frac{1}{4}$ Petroleum.

Tidligere brugte Pimpsten
men det er for tungt.
"Småskalig"







30/11 31.

Den fæste Jordskorp består af
følg. Grundstoffer i følgende Mængder:

Silt.	47,29 %
Silicium	27,21 "
Aluminium	7,81 "
Jern	5,46 "
Kalcium	3,77 "
Magnesium	2,68 "
Kalium	2,47 "
Natrium	2,36 "
	99,05%

30/11 1931.

En Mineral, der vejer 70 kg.
består af følg. Mængder Grundstoffer:

Silt	44 kg
Kulstof	12 "
Brind	6 " — 62
Kvalstof	1250 g.
Kalcium	1750 g.
Fosfor	800 "
Klor	800 "
Svovl	100 "
Kalium	80 "
Natrium	70 "
Magnesium	50 "
Jern	9 "
Jern	2 5409 = 5,4
	67,4

Postum

132.

132.

140, 132

10m.

92m.

532

mod. mod.

Glaukoma oder.

Perlemer: 10. 22. 3. Hinduermer
Hud.

Vermur: ikke over 16" i højde Sol.

Kanaler: i høj. 72. for Lillasked
over Kanalerne Plads til 70 P. 10.

over Kanalerne staar maa...

Fjer mass færingge, Pinddigler
og andre Lægske, for ikke brand
na de sidste 10 m. staar Bittene.

der er Plads til 12.

Perlemer: 15.

Kobbernit 16

11
Plads til Mager
Plads: Madsen 11

Reklamekasse til Cigaret
ter i (Røg) færdig Glas



Kupler med pulveriseret
færdig Glas.



	glaskörnlich. Häfen.					glaskörnlich.	glaskörnlich.	Odersee: Häfen.	Warnerstein.
	ABC	ABG.	I	II	III				
Grossalmroder koh.	2	4	12	11	10	60%	20%	33	38
— gelbr.	1	2-3	12	10	7	27-	25%	45	47
Böhmisch Schieferk.	2	2	—	—	—				
Miesner Ton koh.	1	1-1½	3-4	—	6		20%		
Häferschalen	1	1	6-7	6	7	13-	35%	22	15
						100	100		

Kern der Häfen 1. u. 2. n. n.

K_2O . Al_2O_3 6 SiO_2 .

28
32
60 . 6 =
360

78
16
94

102

360

102
360
556

Na_2O Al_2O_3 6 SiO_2

46
16
62

102

360
102
62

11,9 Na_2O
19,5 Al_2O_3
68,8 SiO_2

12
20
68

524

17 K_2O .